



A R A M E M I G





ARAME MIG

Vantagens

- Pode ser utilizado nos modos automático, semi-automático ou mecanizado.
- Bobinado em carretel plástico, diferencial que elimina o uso de adaptadores nas máquinas.
- Não tem limitações de dimensões do arame, o que permite a utilização nos mais variados tipos de espessura de chapa.
- A soldagem pode ser feita em todas as posições.
- Longos cordões podem ser feitos sem interrupções em função da alimentação contínua.
- As taxas de deposição são significativamente maiores que no processo SMAW (Eletrodo Manual).
- As velocidades de deposição são maiores que o processo de SMAW por não ter paradas e interrupções durante o processo.
- Limpeza mínima depois da soldagem em função da ausência de escória característica deste processo.
- Com transferência spray é possível obter maior penetração, o que permite resistências iguais com filetes menores, importante em chapas finas.

Estas vantagens fazem do ELETRON ARAME MIG o arame ideal quando se busca alta produção, qualidade e automatização.

Aplicações

O ELETRON ARAME MIG foi desenvolvido especialmente para aplicações nos seguintes segmentos:

- Indústria Naval
- Construção Mecânica
- Máquinas e Equipamentos
- Material Ferroviário
- Implementos Agrícolas
- Indústria Automotiva
- Serralherias
- Estruturas Metálicas
- Caldeiraria Pesada
- Tubulações

ESPECIFICAÇÕES

Consumível	Análise Química (metal depositado)		Propriedades Mecânicas (CO ₂ / CC+)		Diâmetro (mm)	Tensão (V)	Corrente (A)	Deposição (kg/h)	Embalagem
	100% CO ₂ CC+	Ar + 25% CO ₂ CC+	LE (MPa)	LR (MPa)					
ELETRON ARAME MIG	C	0,077%	0,076%	430	0,80	18 - 24	60 - 200	0,9 - 3,0	Carretel Plástico 15 kg
	Si	0,57%	0,70%	530	0,90	18 - 26	70 - 250	1,0 - 3,5	
AWS A5.18 ER 70S-6	Mn	1,04%	1,24%	A (%)	1,00	18 - 32	80 - 300	1,1 - 5,0	Bobinamento capa a capa (espiras justapostas)
	P	0,02%	0,02%	25	1,20	18 - 35	120 - 380	1,5 - 8,0	
	S	0,01%	0,01%	30					

Análise Química do Arame

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
0,09%	0,90%	1,60%	0,020%	0,010%	0,10%	0,05%	0,09%	0,01%	0,009%

INDUSTRIAL DE SOLDAS ELETRON LTDA.

Rua José Elpídio de Oliveira, 711 – Cidade Nova
Sumaré – SP – 13178-312
Tel. (19) 3832.5444
www.eletronsoldas.com.br
contato@eletronsoldas.com.br
Indústria Brasileira
CNPJ: 06.888.419/0001-08



A Eletron Soldas reserva-se o direito de alterar as características técnicas de seus equipamentos sem prévio aviso.